



DIFERENCIAS ENTRE SISTEMAS DE APLICACIÓN DEL PRETENSADO

DISTINTIVO DE CALIDAD OFICIALMENTE RECONOCIDO

CON Distintivo

SIN Distintivo

FASE DE EJECUCIÓN

(Art. 96.2 EHE-08)

Control de la ejecución de la inyección

Presentación del distintivo oficialmente reconocido válido y en vigor.

Se realizarán diariamente las siguientes comprobaciones:

- Tiempo de amasado
- Relación agua/cemento
- Cantidad de aditivo utilizado
- Viscosidad en el momento de iniciar la inyección
- Viscosidad a la salida de la lechada por el último tubo de purga
- Comprobación de ausencia de aire en el interior de la vaina antes de cerrar los tubos de purga
- Presión de la inyección
- Ausencia de fugas
- Registro de la temperatura ambiente máxima y mínima los días en que se realicen inyección y en los dos días sucesivos.

Además, se realizarán los siguientes ensayos:

- Resistencia de la lechada o mortero
- Exudación y reducción de volumen



LIMITACIÓN DE LA FUERZA DE PRETENSADO

Sujeto a condiciones (art. 20.2.1 EHE-08)

Situación permanente

min (0,75 f p max k ; 0,90 f pk)

min (0,70 f p max k ; 0,85 f pk)

Situación temporal

min (0,85 f p max k ; 0,95 f pk)

min (0,80 f p max k ; 0,90 f pk)

TENSIÓN DE CÁLCULO DE ADHERENCIA

Sujeto a condiciones (art. 70.2.3 EHE-08)

1,1 F bpd [N/mm²]

F bpd [N/mm²]