



## DIFERENCIAS ENTRE ACEROS DE ARMADURAS ACTIVAS

### DISTINTIVO DE CALIDAD OFICIALMENTE RECONOCIDO

**CON** Distintivo

**SIN** Distintivo

### FASE DE EJECUCIÓN

(Art. 89 EHE-08)

Comprobación documental de la validez y vigencia del distintivo oficialmente reconocido.

Comprobación de documentación aportada por el suministrador y realización de ensayos de recepción en función del tamaño del suministro.

#### Suministros de menos de 100 t:

Se realizarán los siguientes tipos de ensayos:

- Sección equivalente
- Tracción

#### Suministros superiores a 100 t:

El suministrador facilitará la siguiente documentación:

- Certificado de trazabilidad indicando todas las coladas suministradas.
- Copia del certificado de control de producción del fabricante con resultados mecánicos y químicos de todas las coladas.
- Certificado de resultados de ensayo en laboratorio oficial o conforme al artículo 78.2.2 de corrosión bajo tensión.

Además, se realizarán los siguientes tipos de ensayos:

- Sección equivalente
- Tracción
- Determinación de las características químicas



## LIMITACIÓN DE LA FUERZA DE PRETENSADO

Sujeto a condiciones (art. 20.2.1 EHE-08)

Situación permanente

min (0,75 f p max k ; 0,90 f pk)

min (0,70 f p max k ; 0,85 f pk)

Situación temporal

min (0,85 f p max k ; 0,95 f pk)

min (0,80 f p max k ; 0,90 f pk)

## TENSIÓN DE CÁLCULO DE ADHERENCIA

(Art. 20.2.1 EHE-08)

1,1 F bpd [N/mm<sup>2</sup>]

F bpd [N/mm<sup>2</sup>]